



Firmato digitalmente da:

GIUSEPPINA CARNABUCI



**COMUNE DI LETOJANNI**

*Città Metropolitana di Messina*

SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO

TEL. 0942/657317/315 FAX 0942/657317 – P.E. [ragioneria@comune.letojanni.me.it](mailto:ragioneria@comune.letojanni.me.it)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2023**

*(articolo 16, comma 26, del decreto - legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DALL'ENTE**

- Acquisto n. 5 scatole di legno con decori siciliani consegnati nell'ambito del Progetto Erasmus ai capi delegazioni ricevuti presso l'edificio municipale Euro 74,00;
- Acquisto di n. 11 targhe da consegnare ai gruppi folkloristici partecipanti alla manifestazione Folk Internazionale tenutasi a Letojanni Euro 347,70;

Totale delle spese sostenute 421,70

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Firmato digitalmente da:

Morelli Chiara

Dott.ssa Chiara Morelli 05/05/2024 12:58

Seriale Certificato: 3270804

Valido dal 06/02/2024 al 06/02/2027

InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Dott.ssa Giuseppina Carnabuci

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dott.ssa Salvatrice Di Guardo

Firmato digitalmente da:

SALVATRICE DI GUARDO

